

Consigli per l'installazione della vasche Phantom Edge

Realizzazione del TOP.

- 1) Realizzare il foro interno con tolleranza negativa -3/-4 rispetto alla misura nominale dell'interno vasca.
- 2) Realizzare il ribasso rispettando le misure indicate in scheda tecnica.
- 3) Realizzare i fori, e successivamente montare le bussole per il fissaggio della vasca. Consigliamo bussole o perni M6 massimo.

Installazione della Vasca.

- 4) Siliconare la porzione della vasca che andrà inserita all'interno del top e la parte della cornice in aderenza al top.
- 5) Montare la vasca all'interno del ribasso, facendo attenzione che il bordo superiore sia in aderenza perfetta contro il ribasso del top.
- 6) Avvitare la cornice al top. Siliconare a piacimento.
- 7) Ruotare il top e pulire le eventuali fuori uscite di silicone all'interno della vasca.
- 8) Misurare la differenza tra il foro e l'interno della vasca, ed andare a fresare il materiale in eccesso.
- 9) Smussare o raggiare lo spigolo del top. Per un effetto a scomparsa, consigliamo di realizzare uno smusso o un raggio uguale alla porzione di top in vista (ad esempio r2 se il "dentino" di top è 2mm).

Note:

La vasca viene sempre fornita, rispetto alla misura della distanza nominale tra bordo e cornice, con tolleranza +0,5 / +1 in modo che il bordo della vasca riesca sempre ad essere in aderenza perfetta nel ribasso (e non la cartella).

La procedura di installazione è puramente indicativa, sarà a carico di ogni cliente/trasformatore lo studio di un idoneo ciclo di lavoro.

Suggestions for Phantom Edge bowls' installation

Making the cut-out

- 1) Make the inner cut-out with $-3/-4$ negative tolerance compared to the specified size of the bowl.
- 2) Make the recess with sizes as per technical specification.
- 3) Make the holes and then install the bolts to fix the bowl. We suggest bolts pins of max size M6.

Installing the bowl

- 1) Siliconize the part of bowl which will be inserted in the worktop and the part of the frame adhering to the worktop
- 2) Install the bowl in the recess, paying attention that the top edge perfectly adheres against the worktop recess.
- 3) Screw the frame to the worktop. Siliconize as needed.
- 4) Turn the worktop around and clean any silicone that may have run into the bowl.
- 5) Measure the difference between the cut-out and the inside of the bowl, and mill away the material in excess.
- 6) Bevel or smooth the worktop's edge. For the right "disappearing effect" we suggest to make a chamfer or radius equal to the visible portion of worktop (for instance, R2 if the jag, or prong, of the worktop is 2 mm).

Remarks:

The bowl is always supplied with a tolerance $+0,5/+1$ compared to the size of the nominal distance between edge and frame, so that the edge of the bowl (and not its flat frame) can always adhere perfectly in the recess.

The installation process as described is purely a suggestion; the installer can devise their own preferred method of installation.